

FIRE

**FIRE
TOP
LINE**



TOP AUTO SRL Viale dell'Artigianato 4 / 37042 Caldiero (VR) Italia / tel. +39 045.6170025 / www.topauto-equipment.com EMAIL_top@topauto-equipment.com

INDUCTORS

FOR HEATING

**FIRE
TOP
LINE**

induction heating system >



ITALIAN GARAGE EQUIPMENT MANUFACTURER
TopAuto

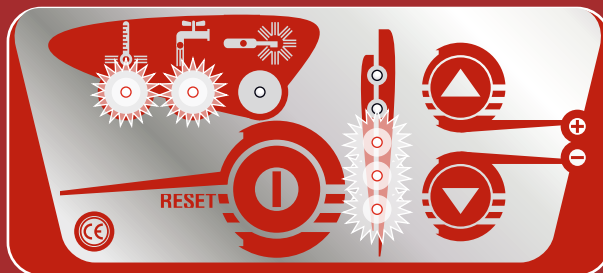
per riscaldamento
for heating
zum Erwärmen

IT

EN

DE





Riscaldamento ad induzione è un metodo senza contatto che può essere usato per riscaldare i metalli. Il riscaldatore ad induzione crea un campo magnetico alternato che genera correnti indotte all'interno del materiale. Sono queste correnti indotte che generano calore.

L'assenza di fiamme libere rende il lavoro più sicuro assicurando allo stesso tempo sicurezza e risparmio economico. Permette di lavorare anche vicino a parti sensibili al calore.

Con le riscaldatrici ad induzione **TopAuto** scaldate i materiali ferrosi e l'alluminio in modo rapido e sicuro: qui trovate alcuni modelli di nostra produzione. I sistemi di riscaldamento ad induzione **TopAuto** vi renderanno il lavoro migliore e più veloce.

Induction heating is a contact-free method that can be used to heat metals. The induction heater creates an alternating magnetic field that generates eddy currents inside the material. It is these eddy currents that generate the heat.

You can definitively eliminate free flame use in your workshop. The absence of free flames will allow you to work even near parts sensitive to heat.

With **TopAuto** induction heaters you can heat ferrous materials and aluminium, quickly and safely: here you can find some induction heaters from our production, which will improve your quality work process.

Induktionsheizung ist ein berührungsloses Verfahren, die verwendet werden können, Metall zu erwärmen. Die Induktionsheizung erzeugt ein magnetisches Wechselfeld, das induzierte Ströme innerhalb des Materials erzeugt. Es sind diese induzierten Ströme, die Wärme erzeugen.

Das Fehlen von Flammen macht die Arbeit sicherer und gleichzeitig die Sicherheit und Kosteneinsparungen zu gewährleisten.

Mit **TopAuto** Induktionserhitzern erwärmen Sie die Eisenmaterialien und das Aluminium schnell und sicher: Hier können Sie einige Modelle von Induktionserhitzern unserer Produktion finden, damit Sie Ihre Arbeit verbessern können.

INDUCTION HEATING SYSTEM // INDUKTIONSERHITZER

IT

EN

DE

FOR HEATING



FIRE TOP LINE

1 kW

FIRE **F10** >

3.5 kW

FIRE **F35** >

4 kW

FIRE **F40** >

5 kW

FIRE **F50** >

11 kW

FIRE **F110** >

16 kW

FIRE **F160** >









Per riscaldamento dadi, bulloni
For heating nuts and bolts
Zum Erwärmen Mutter und Schrauben Mutter

FIRE F10



* a 20°C temperatura ambiente a massima potenza
* at 20°C room temperature at max. power
* Bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstleistung



	GEN.	MAN.
		
	35x26 x15h cm	42x10 x10h cm
	1,3 kg	
	220 cm	500 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



1.0 kW



16 Amp



**220V/115v
50/60 Hz**

Freq.

60 kHz

FOR HEATING







Per riscaldamento dei materiali ferrosi
For heating ferrous materials
Zum Erwärmen Eisenmaterialien







FIRE F35



* a 20°C temperatura ambiente a massima potenza
* at 20°C room temperature at max. power
* Bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstleistung

 Raffred. a liquido Liquid cooling FlüssigkeitKühlung	 20 lt	 42x42 x84h cm
 50 kg	 800 cm	 400 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

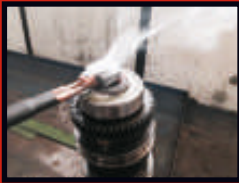
 3.5 kW	 16 Amp	 230 nominal 2PH+PE 50/60 Hz	Freq. 20-26 kHz	IP IP 21	 15 min*
--	--	---	---------------------------	--------------------	---



Per riscaldamento dei materiali ferrosi
For heating ferrous materials
Zum Erwärmen Eisenmaterialien

FIRE F40R

- * a 20°C temperatura ambiente a massima potenza
- * at 20°C room temperature at max. power
- * Bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstleistung




Raffred. a liquido
Liquid cooling
FlüssigkeitKühlung


20 lt


42x42
x104h cm


50 kg


800 cm


400 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN


4.0 kW


16 Amp


230
nominal
2PH + PE 50/60 Hz

Freq.
20-26 kHz

IP
IP 21


20 min*

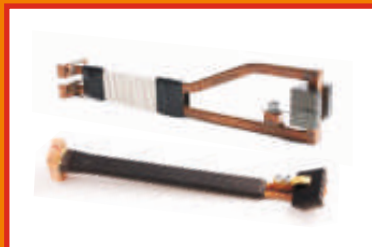
FOR HEATING









FIRE F50


Per riscaldamento dei materiali ferrosi
For heating ferrous materials
Zum Erwärmen Eisenmaterialien

* a 20°C temperatura ambiente a massima potenza
* at 20°C room temperature at max. power
* Bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstleistung



 Raffred. a liquido Liquid cooling FlüssigkeitKühlung	 20 lt	 42x42 x104h cm
 65 kg	 800 cm	 400 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 5.0 kW	 16 Amp	 230 nominal 2PH+PE 50/60 Hz 400V 2PH+PE 50/60 Hz	Freq. 20-26 kHz	IP IP 21	 20 min*
--	--	--	----------------------------------	---------------------------	---





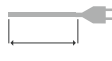
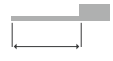


FIRE F110





Per riscaldamento dei materiali ferrosi
For heating ferrous materials
Zum Erwärmen Eisenmaterialien



- * a 20°C temperatura ambiente a massima potenza
- * at 20°C room temperature at max. power
- * Bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstleistung

 Raffred. a liquido Liquid cooling FlüssigkeitKühlung	 13 lt	 50x60 x104h cm
 110 kg	 900 cm	 400 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 11 kW	 16 Amp	 380V-400V 3PH+PE 50/60 Hz	Freq. 20-26 kHz	IP IP 21	 20 min*
---	--	---	----------------------------------	---------------------------	---

FOR HEATING



FIRE F160

Per riscaldamento dei materiali ferrosi
For heating ferrous materials
Zum Erwärmen Eisenmaterialien



- * a 20°C temperatura ambiente a massima potenza
- * at 20°C room temperature at max. power
- * Bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstleistung

 Raffred. a liquido Liquid cooling FlüssigkeitKühlung	 25 lt	 50x60 x114h cm
 145 kg	 900 cm	 400 cm

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 16 kW	 32 Amp	 380V-400V 3PH+PE 50/60 Hz 60Hz on demand	Freq. 20-26 kHz	IP IP 21	 20 min*
------------------	-------------------	---	---------------------------	--------------------	--------------------

F35 F40 F50



Art Code: IND3.5-5KW-TS03

Puntale laterale
Lateral operating tool
Seitliches Bedienwerkzeug



Art Code: IND3.5-5KW-TV03

Puntale verticale
Vertical operating tool
Vertikalen Bedienwerkzeug



Art Code: IND3.5-5KW-TS03.F

Ferrite per puntale laterale
Ferrite for lateral operating tool
Ferrit für seitliches Bedienwerkzeug



Art Code: IND3.5-5KW-TV03.F

Ferrite per puntale verticale
Ferrite for vertical operating tool
Ferrit für vertikalen Bedienwerkzeug

F110



Art Code: IND11KW-TM

Puntale laterale
Lateral operating tool
Seitliches Bedienwerkzeug



Art Code: IND11KW-TVNT

Puntale verticale
Vertical operating tool
Vertikalen Bedienwerkzeug



Art Code: IND11KW-TM.F

Ferrite per puntale laterale
Ferrite for lateral operating tool
Ferrit für seitliches Bedienwerkzeug



Art Code: IND11KW-TVNT.F

Ferrite per puntale verticale
Ferrite for vertical operating tool
Ferrit für vertikalen Bedienwerkzeug

FOR HEATING

F160



Art Code: IND16KW-TS

Puntale laterale
Lateral operating tool
Seitliches Bedienwerkzeug



Art Code: IND16KW-TV

Puntale verticale
Vertical operating tool
Vertikalen Bedienwerkzeug



Art Code: IND16KW-TS.F

Ferrite per puntale laterale
Ferrite for lateral operating tool
Ferrit für seitliches Bedienwerkzeug



Art Code: IND16KW-TV.F

Ferrite per puntale verticale
Ferrite for vertical operating tool
Ferrit für vertikalen Bedienwerkzeug

